

Compressore BOGE rotativo a vite con iniezione di olio e azionamento tramite INVERTER Serie SLF – Modello SLF 61-3



Prestazioni e specifiche tecniche

Vedere le relative schede tecniche allegate.

Descrizione dell'impianto

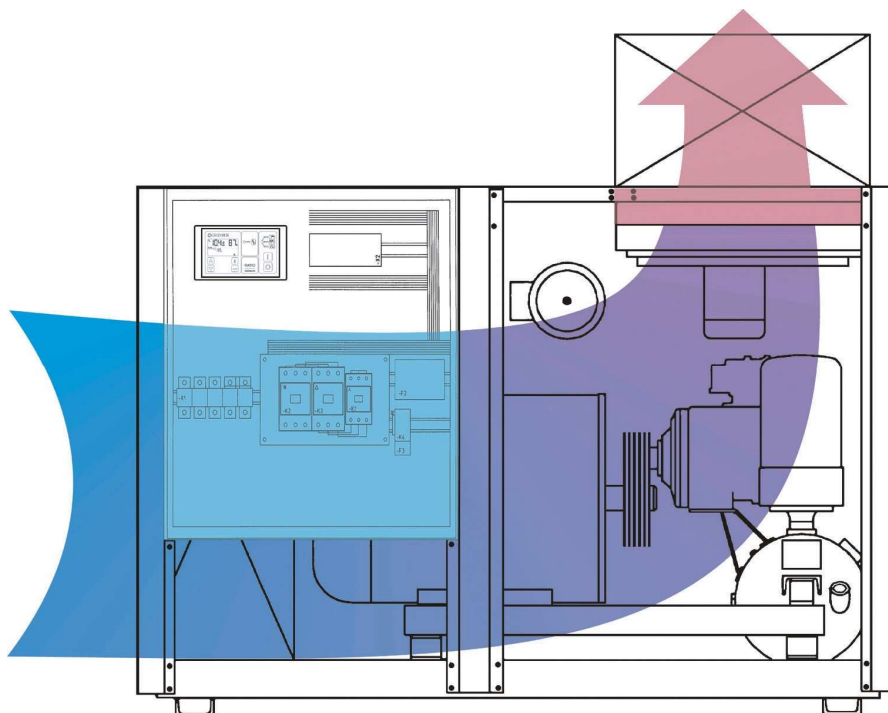
Compressore BOGE rotativo a vite con iniezione di olio, raffreddamento ad aria e azionamento tramite INVERTER

Serie SLF

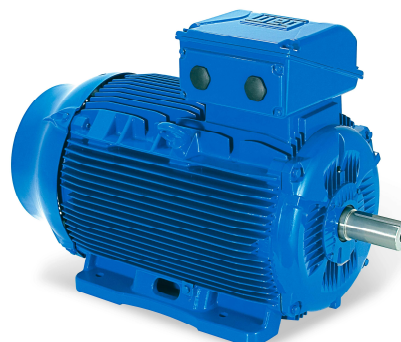
Trasmissione con accoppiamento diretto 1:1

Pronto all'uso, funzionamento automatico, con marchio CE

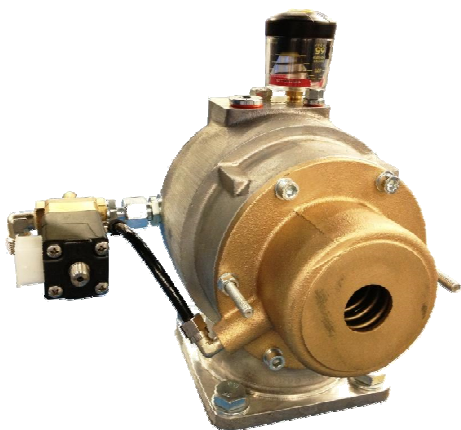
- Convogliamento mirato dell'aria di raffreddamento attraverso la cofanatura insonorizzante con rivestimento ignifugo anti-imbrattamento.
- Quadro elettrico (IP 54) integrato nella cofanatura.



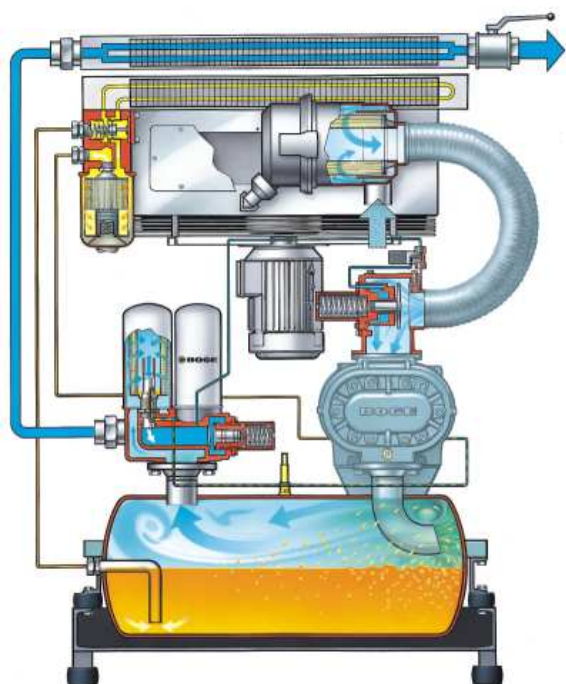
- Motore elettrico con grado di protezione IP 55 e classe d'isolamento F **con dispositivo di lubrificazione automatica dei cuscinetti** dotato di termistore di protezione PTC.
- Gruppo macchina completamente disaccoppiato con doppi supporti elastici per evitare vibrazioni.
- **Vasca di sicurezza contenimento olio integrata nella struttura portante del compressore.**
- **Accoppiamento motore elettrico / gruppo pompante, diretto 1:1 tramite giunto elastico.**



- Filtro di aspirazione aria ad elevata capacità in alloggiamento silenziato con pre-separatore a ciclone e micro-inserito in carta (efficienza del 99% riferito a particelle $\geq 3 \mu\text{m}$).
- Avviamento senza carico grazie al regolatore di aspirazione BOGE a chiusura ermetica.



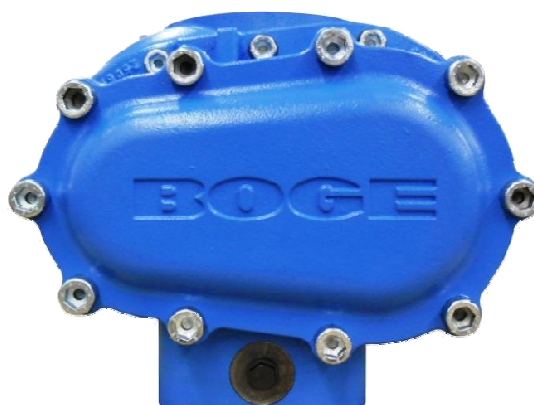
- Funzionamento a sicurezza intrinseca di tutte le parti in movimento.
- **Nuovo gruppo vite "BOGE Effilence" con nuovo profilo 5:6 il quale garantisce migliori rese e una elevata efficienza volumetrica.**
- Nessuna perdita di pressione interna grazie al gruppo vite BOGE flangiato direttamente sul serbatoio di separazione olio.
- Basso contenuto di olio residuo nell'aria compressa in ogni fase di esercizio grazie all'efficace preseparazione dell'olio nel serbatoio installato in posizione orizzontale.
- Manutenzione semplificata grazie al filtro disoleatore SPIN-ON situato esternamente ed al filtro dell'olio ad alte prestazioni.
- Circuito olio semplificato senza valvole di arresto e di non ritorno.
- Nessuna formazione di condensa nell'olio grazie al refrigeratore olio con termoregolazione.
- Bassa temperatura dell'aria compressa grazie ad un efficiente post-refrigeratore.
- **Protezione antigelo gruppo vite fino a -10°C .**



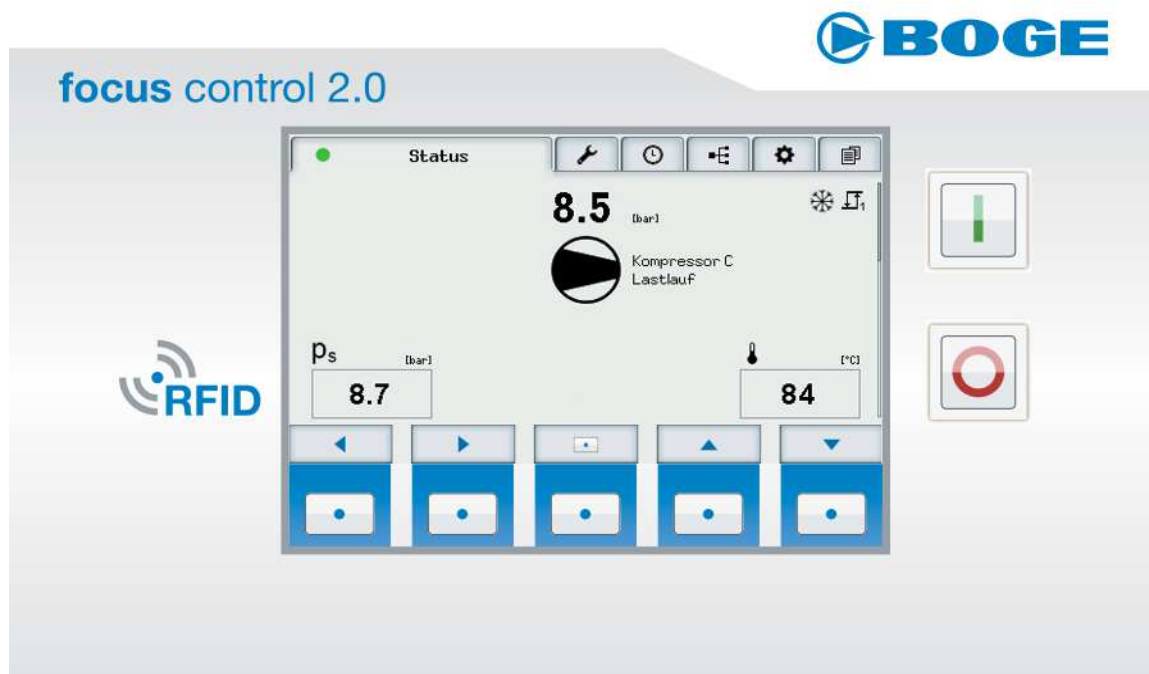
- Adeguamento al fabbisogno d'aria compressa grazie alla variazione continua dei giri del motore e quindi del compressore.
- Ideale quando il fabbisogno di aria compressa è fortemente variabile, se il serbatoio è di ridotte dimensioni o anche come compressore per soddisfare picchi di portata.
- Convertitore di frequenza INVERTER con comandi separati dal compressore.
- Bassa corrente di avviamento rientrante nei valori nominali e senza picchi.
- L'impianto è conforme alle direttive EMC per l'impiego in zone industriali e dotato di filtro antidisturbo di linea.
- Pressione di rete costante.
- Avviamento ed arresti "soft" in pochi secondi.



- Superficie verniciata a polvere color azzurro, RAL 5012.
- Possibilità di scegliere una modalità di funzionamento economica grazie al sistema di comando, regolazione e controllo BOGE con microprocessore e visualizzazione di messaggi di guasto.
- Temperatura di compressione e indicatore di pressione permanentemente al valore effettivo.
- Impostazione precisa della pressione mediante la tastiera.



Sistema di comando BOGE – FOCUS 2.0



Caratteristiche del sistema di comando

- Display 5" TFT
- Pulsanti capacitivi
- Lettore RFID integrato per accesso limitato al solo personale operativo
- Messaggi di errore a testo completo e codice
- Rilevamento della pressione mediante trasduttore di pressione per pressione di rete e di sistema
- Secondo range di pressione regolabile tramite temporizzatore e ingresso digitale
- Pressione di rete impostabile mediante tastiera
- Sistema integrato di verifica delle uscite
- Messaggi mediante display TFT / Diodi luminosi / Contatti
- Protezione di avviamento del motore correlata al numero di cicli di innesto del motore (modificabile)
- Tensione di alimentazione 24 V AC / 24 V DC
- Controllo master fino a 4 compressori con regolazione all'interno di area target
- Interfaccia seriale RS 485 di serie
- Interfaccia Ethernet di serie
- Interfaccia USB di serie
- Mantenimento memoria in caso di mancanza tensione
- Funzione di autorestart impostabile in seguito a caduta di tensione
- Connessioni per monitoraggio del sistema trattamento dell'aria compressa (se collegato)

Elementi di comando

- Tasto ON
- Tasto OFF
- Pulsante Arresto di emergenza
- 5 tasti di accesso a menu variabile

Messaggi

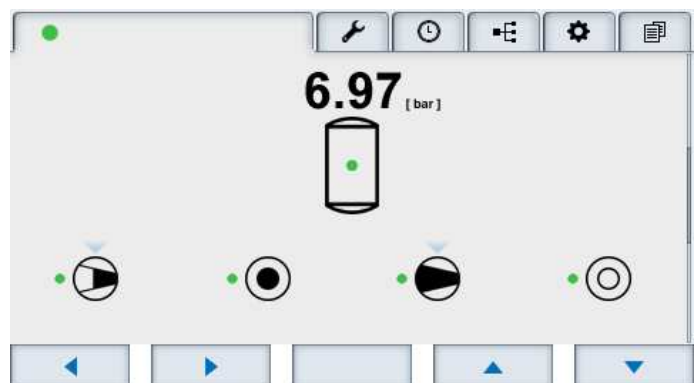
- Temperatura finale di compressione
- Pressione di rete
- Pressione nel sistema
- Funzionamento sotto carico
- Funzionamento a vuoto
- Pronto per l'esercizio
- Selezione automatica del tipo di funzionamento o del funzionamento continuo attiva
- Attivazione/disattivazione a distanza autorizzate
- Collegamento online attivo
- Funzione di autorestart in seguito a caduta di tensione elettrica attiva
- Ore di esercizio – totale
- Ore di esercizio - a vuoto
- Indicatore di efficienza
- Numero totale cicli di carico
- Ore di esercizio fino alla successiva manutenzione del compressore
- Ore di esercizio fino alla successiva manutenzione del motore
- Cicli di carico fino alla successiva manutenzione del serbatoio
- Cicli di carico fino alla successiva manutenzione del regolatore dell'aspirazione
- Registro allarmi con data e ora

Alcune funzioni di controllo in forma di messaggi singoli

- Temperatura finale di compressione elevata
- Temperatura bassa, inibizione all'avviamento
- Temperatura motore di azionamento elevata
- Guasto trasduttore pressione di rete
- Guasto trasduttore pressione nel sistema
- Bassa pressione sistema
- 4 ingressi digitali configurabili

Funzione Master fino a 4 compressori

- Regolazione fino a 4 compressori vis RS485
- Controllo inserimento e disinserimento secondo area target
- Inserimento e disinserimento compressori ON/OFF in funzione del carico di eventuale macchina con inverter presente nel sistema
- Visualizzazione a display dello stato di tutti i compressori collegati (Via Boge interface o Modbus)



DATI TECNICI COMPRESSORE SLF 61-3

| | | | | |
|---|---------------------|--------------------|-------------|-------------|
| Portata effettiva dell'impianto misurata secondo normative PN2 CPT C2 e ISO 1217, Appendice E | m ³ /min | 3,10 – 7,90 | 2,90 – 7,00 | 2,14 – 5,78 |
| Alla pressione d'esercizio | bar g | 8 | 10 | 13 |
| Volume aria di raffreddamento | m ³ /h | 5500 | | |
| ΔT° aria compressa in uscita rispetto alla temperatura di aspirazione / ambiente | K | 12 | | |
| Temperature operative | °C | +5 / +45 | | |
| Olio residuo nell'aria compressa | mg/m ³ | 1 – 3 | | |
| Livello di pressione sonora dell'impianto silenziato standard secondo DIN EN ISO 2151:2009 | dB(A) | 80 | | |
| Dimensioni versione standard l x p x h | mm | 2040 / 1090 / 1450 | | |
| Peso versione standard | Kg | 1380 | | |
| Livello di pressione sonora dell'impianto super-silenziato secondo DIN EN ISO 2151:2009 | dB(A) | 74 | | |
| Dimensioni versione super-silenziato l x p x h | mm | 2040 / 1090 / 1950 | | |
| Peso versione super-silenziato | Kg | 1430 | | |
| Raccordo di mandata aria (con valvola a sfera) | G | 1 ½" | | |

MOTORI DI AZIONAMENTO

| | | |
|---|----------------------|------|
| Potenza nominale del motore principale | kW | 45 |
| Potenza nominale del motore del ventilatore | kW | 1,5 |
| Velocità nominale del motore principale | rpm | 1500 |
| Velocità del motore del ventilatore | rpm | 3000 |
| Tensione di esercizio | 400 V / 3 ph / 50 Hz | |
| Tensione di comando | 230 V AC / 24 V DC | |
| Grado di protezione motore | IP 55 | |
| Classe di efficienza motore | IE 3 | |
| Classe di isolamento motore | F | |

Con riserva di apportare modifiche tecniche